позволит оперативно, в любой период эксплуатации колёсных и гусеничных машин определить степень износа и остаточный ресурс фрикционных накладок, а также прогнозировать время их замены.

Литература

1. Сцепление транспортных и тяговых машин /И.Б. Барский [и.др.]. – М.: Машиностроение, 1989.

УДК 621.436-047. 43:621. 384.3

ПРИМЕНЕНИЕ ИНФРАКРАСНОЙ ТЕРМОГРАФИИ ПРИ ДИАГНОСТИКЕ АВТОТРАКТОРНЫХ ДВИГАТЕЛЕЙ

Колпаков В.Е., к.т.н., доцент

Санкт-Петербургский Государственный аграрный университет, г. Санкт-Петербург, Российская Федерация

Введение

Анализ тепловых процессов позволяет получить разнообразную информацию, о состоянии объектов и протекании физических процессов в природе, технике, промышленности, строительстве, сельском хозяйстве, медицине и пр. [1]. Идеи теплового контроля не новы, однако, последние технические разработки в области инфракрасного (ИК) приборостроения существенно расширили горизонты его применения, обеспечив возможность диагностики сложной техники. Это позволяет не только определять ее техническое состояние, но и прогнозировать надежность на основе информативных параметров динамической теплопередачи. С другой стороны, недостаточная изученность связи процессов работы машины с результирующим температурным рельефом на ее поверхности сдерживают внедрение этого метода в практику.

Реализация возможностей современных технических средств определения температурных параметров не может быть осуществлена без оценки характеристик тепловых полей и соответствующих им полей распределения температур на поверхности узлов машины, возникающих при ее работе на различных режимах.

Основная часть

Определенный практический интерес представляет применение ИК методов диагностики двигателей внутреннего сгорания (ДВС) с использованием современных тепловизоров. Алгоритм инфракрасной диагностики представлен на рисунке 1.

Безразборный контроль технического состояния ДВС начинается с термографирования поверхности двигателя и распознавания агрегатов, узлов и нумерации цилиндров соответствующих конструкции его кон-

кретной модели. С помощью программ расчета и моделирования теплового состояния поверхностей агрегатов и технических характеристик диагностируемого двигателя, поступающих в постоянное запоминающее устройство (ПЗУ), производится расчет эталонного теплового поля и определение тепловых аномалий, характера их распределения с учетом в температуры, относительной влажности и скорости движения воздуха. Затем путем сравнения эталонного теплового поля с фактическим определяется неисправность и рекомендуемый способ ее устранения.



Рисунок 1 — Алгоритм инфракрасной диагностики ДВС

Как известно, тепловизор измеряет инфракрасное излучение в длинноволновом спектре в пределах поля обзора. Исходя из этого, осуществляется расчет температуры измеряемого объекта. Каждый пиксель детектора представляет собой инфракрасную точку, отображаемую на дисплее с помощью видеоэффекта «ложный цвет»[2].

Поскольку с помощью тепловизора можно измерять только температуру поверхностей; используя данный прибор невозможно заглянуть внутрь объекта или увидеть сквозь него. Поэтому, используя температуру поверхности объекта в качестве граничных условий можно определить температуру внутри объекта. В связи с тем, что температурный режим работы двигателя определяется цикловой подачей топлива, полнотой его сгорания и количеством теплоты отводимой вместе с отработавшими газами, исследование изменения энергии может дать информацию о техническом состоянии двигателя. С этой точки зрения наиболее информативным параметром, характеризующим состояние ДВС является температура выхлопных газов, а доступным узлом для измерения температуры — выпускной коллектор.

Зная температуру наружной стенки коллектора (граничные условия третьего рода), используя закон Ньютона-Рихмана (1), (3) и закон Фурье (2) [3] можно расчетным путем определить температуру выхлопных газов.

$$q_{1} = \alpha_{\text{BF}}(T_{c1} - T_{\text{B}})(1) \qquad q_{2} = \frac{\lambda_{k} (T_{c2} - T_{c1})}{\delta}$$

$$q_{3} = \alpha_{\text{B}}(T_{\text{BF}} - T_{c2}), \qquad (3)$$

где \mathbf{Q}_1 — удельный тепловой поток от выхлопных газов к внутренней стенке выпускного коллектора, $\mathrm{Br/m2}$; \mathbf{Q}_2 — удельный тепловой поток через стенку коллектора, $\mathrm{Br/m2}$; \mathbf{Q}_3 — удельный тепловой поток от наружной стенки коллектора к воздуху, $\mathrm{Br/m2}$; $\boldsymbol{\mathcal{C}}_{\mathrm{Br}}$ — коэффициент теплопередачи выхлопных газов, $\mathrm{Br/K}$; $\boldsymbol{\mathcal{C}}_{\mathrm{Br}}$ — коэффициент теплопередачи воздуха, $\mathrm{Br/K}$; $\boldsymbol{\mathcal{A}}_{\mathbf{k}}$ — коэффициент теплопроводности материала выпускного коллектора, $\mathrm{Br/Km}$; $\boldsymbol{\mathcal{S}}$ — толщина стенки выпускного коллектора, K ; \mathbf{T}_{c2} — температура внутренней стенки коллектора, K ; \mathbf{T}_{br} — температура выпускных газов, K .

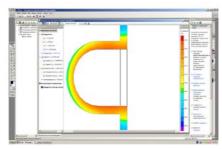


Рисунок 2 — Температурное поле поперечного разреза выпускного коллектора

При квазистационарном процессе $q_1 = q_2 = q_3$, тогда, решая совместно три уравнения, получим:

$$T_{\rm c2} = \frac{\delta \alpha_{\rm B} (T_{\rm c1} - T_{\rm B})}{\lambda_{\rm k}} + T_{\rm c1}; T_{\rm sr} = (T_{\rm c1} - T_{\rm B}) (\frac{1}{\alpha_{\rm sr}} + \frac{\delta}{\lambda_{\rm k}}) + T_{\rm c1};$$

Задав граничные условия, и решив теплофизическую задачу методом конечных элементов можно получить поле распределения температур (рисунок 2).

Очевидно, что проинтегрировав температурные поля n сечений при $n \to \infty$ можно получить решение в объемной постановке задачи.

Заключение

Разработка безразборного ИК метода определения технического состояния узлов и агрегатов ДВС позволит не только сократить время и трудоемкость поиска неисправностей, но и открывает широкие перспективы для обоснования эксплуатационно-технологических требований к тракторам сельскохозяйственного назначения.

Литература

- 1. Вавилов В. П., Александров. А. Н. Инфракрасная термографическая диагностика в строительстве и энергетике. М.: НТФ "Энергопрогресс" 2003.
- 2. Госсорг Ж. Инфракрасная термография Основы. Техника. Применение. Мир, 1988.
- 3. Г.Б. Розенблит. Теплопередача в дизелях М., Машиностроение 1977.