

# **ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ РАСЧЕТ ВНУТРИХОЗЯЙСТВЕННОЙ СПЕЦИАЛИЗАЦИИ МОЛОЧНОГО СКОТОВОДСТВА НА ПРИМЕРЕ ПРУП «ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНАЯ БАЗА ИМ. КОТОВСКОГО» УЗДЕНСКОГО РАЙОНА**

**А.В. Мучинский, канд. техн. наук, доцент, В.А. Люндышев, канд. с.-х. наук, доцент (БГАТУ)**

## **Аннотация**

*Современные технологии в молочном скотоводстве предусматривают использование специализированных помещений с механизмами и оборудованием, которые должны обеспечивать комфортные условия для животных и получение высококачественной продукции.*

*Modern technologies in dairy farming include the use of specialized facilities with machinery and equipment, which should provide a comfortable environment for animals and produce high-quality products.*

## **Введение**

Для того чтобы обеспечить население продукцией животноводства, а перерабатывающую промышленность сырьем, требуется перевод молочной отрасли на интенсивный путь развития, предусматривающий внутрихозяйственную специализацию производства молока.

## **Основная часть**

Для перспективного развития молочного скотоводства необходимо произвести технологический расчет данной отрасли.

Исходными данными для технологического расчета являются:

- выходное поголовье коров,  $N_k$  голов;
- коэффициент выхода телят на 100 коров,  $\beta$ ;
- коэффициент выбраковки и выранжировки коров,  $\delta_k$  и первотелок,  $\delta_n$ , а также коэффициенты выбраковки телят и молодняка за весь цикл выращивания нетелей,  $\delta_h$  и по отдельным периодам,  $\delta_i$ ;
- продолжительность содержания в хозяйстве бычков и сверхремонтного молодняка до его реализации;

- возраст телок к моменту осеменения;
- допускаемая разница в возрасте или физиологическое состояние животных в одной технологической группе – ритм производства;
- вместимость имеющихся помещений.

Прежде чем приступить к расчету, целесообразно построить желаемую технологическую схему производства (рис. 1). Для этого вдоль горизонтальной линии в произвольном масштабе откладываем время в днях или месяцах от рождения теленка до завершения второй лактации. Этот отрезок разбиваем на три части: цикл выращивания нетелей (обычно 24..25 месяцев), цикл подготовки нетелей к отелу, раздоя и проверки первотелок (12 месяцев) и производственный цикл – также 12 месяцев. Цикл выращивания нетелей в свою очередь разбиваем на отдельные периоды, соответственно физиологическим особенностям каждой возрастной группы. На прилагаемой схеме выделено 5 периодов продолжительностью по 4 месяца каждый и один период продолжительностью 5 месяцев.

Каждому из этих периодов, представляющих собой специализированные цеха, присваивается порядковый номер, начиная с первого – цеха выращивания

| Сектор воспроизводства стада |            |            |             |              |              |              |                            |            |        | Производственный сектор |                    |            |              | Сектор откорма      |               |
|------------------------------|------------|------------|-------------|--------------|--------------|--------------|----------------------------|------------|--------|-------------------------|--------------------|------------|--------------|---------------------|---------------|
| 1                            | 2          | 3          | 4           | 5            | 6            | 7            | 8                          | 9          | 10     | 11                      | 12                 | 13         | 14           | 15                  | 16            |
| профилакторий                | 0 – 3 мес. | 3 – 8 мес. | 8 – 12 мес. | 12 – 16 мес. | 16 – 20 мес. | 20 – 24 мес. | Подготовка нетелей к отелу | 1-го отела | раздой | Проверка первотелок     | Подготовка к отелу | Отел коров | Раздой коров | Производство молока | Профилакторий |
| 0                            | 4          | 8          | 12          | 16           | 20           | 24           |                            |            |        | 36                      | 48, 60, 72 – мес.  |            |              | 3                   | 12-14 – мес   |

*Рисунок 1. Технологическая схема внутриотраслевой специализации производства*

телят-молочников.

Цеха со 2-го по 6-й образуют общехозяйственную ферму выращивания нетелей. Подготовка нетелей к отелу, раздой и проверка первотелок также представляют собой самостоятельную и весьма важную часть общего производственного цикла. Выполнение этой ответственной работы, имеющей решающее значение для подъема продуктивности всего стада, целесообразно сосредоточить на лучшей ферме хозяйства. На контрольно-селекционной ферме выделяют цех № 7 – подготовки нетелей к отелу, цех № 8 – отела с дородовым, родовыми, послеродовыми участками, цех № 9 – раздоя и цех № 10 – проверки первотелок. Такие же цеха и участки выделяют на последнем производственном отрезке – цеха №№ 11, 12, 13 и 14. Если бычков откармливают внутри хозяйства, то выделяются еще цеха № 15 и № 16, составляющие вместе сектор откорма.

Таким образом, в соответствии с принципами технологической специализации, вся отрасль разделяется на сектор воспроизведения стада, производственный сектор и сектор откорма. Сектор воспроизведения включает в себя ферму выращивания нетелей, ферму раздоя и проверки первотелок, а также цех № 1 – выращивания телят-молочников, хотя территориально этот цех размещается обычно на молочных фермах. Сектор производства включает в себя ферму производства молока, на которой содержатся коровы только второй и последующих лактаций. Ремонт стада этой фермы производится выраженным и проверенным на контрольно-селекционной ферме коровами-первотелками.

Специализация работ по выращиванию нетелей,

раздою и проверке первотелок позволяет целенаправленно улучшать стадо, повышать его продуктивность и способствует повышению эффективности всей отрасли молочного животноводства хозяйства в целом [1].

Порядок технологического расчета отрасли проследим на примере ПРУП «Экспериментальная база им. Котовского» Узденского района.

В основу расчета положим следующие исходные данные:

- выходное поголовье коров на 01.01.2015 г. –  $N_k = 920$ ;
- коэффициенты выбраковки и выранжировки:
- коров –  $\delta_k = 0,25$ ;
- первотелок –  $\delta_n = 0,15$ ;
- молодняка за период выращивания –  $\delta_h = 0,12$ ;
- выход телят на 100 коров и нетелей –  $\beta = 0,90$ ;
- возраст телок к моменту осеменения – 18 мес.;
- продолжительность содержания бычков – 16 мес.;
- сверхремонтного молодняка – 12 мес.

Ритм производства, т.е. максимальная разница в сроках отела животных в одной технологической группе, принят равным двум неделям – 14 дней. Такой и вообще, кратный неделе ритм, позволяет осуществлять все перемещения групп из цеха в цех всегда в один и тот же день недели, что способствует совпадению технологической дисциплины и поддержанию строгого распорядка работы отрасли.

Продолжительность физиологического цикла принята кратной ритму производства и равна 364 дням.

Весь цикл разбит на отдельные периоды (рис. 2) соответственно физиологическому состоянию животных:

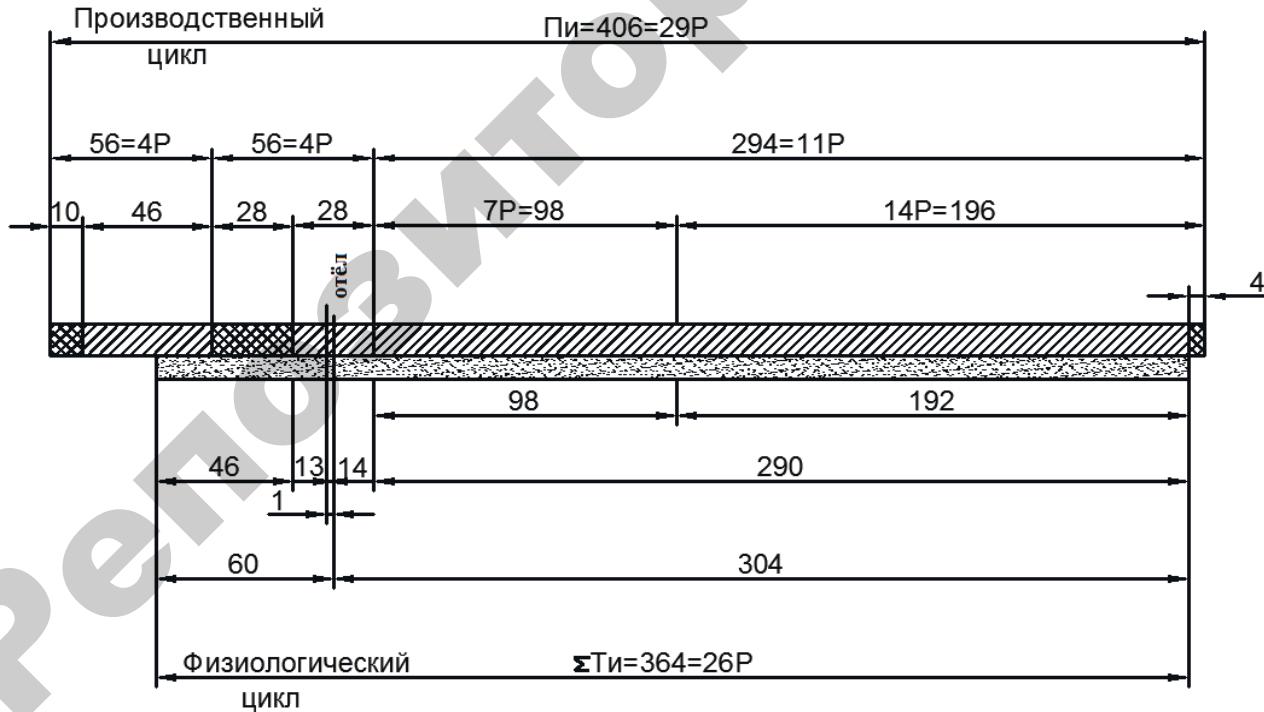


Рисунок 2. Схема деления физиологического и производственного циклов на периоды

- 46 дней животные содержатся в цехе подготовки к отелю;
- 13 дней – на дородовом участке цеха отела;
- 1 день – на родовом участке в денниках или стойлах родильного отделения;
- 14 дней – на послеродовом участке цеха отела;
- 96 дней – в цехе раздоя и осеменения;
- 196 дней – в цехе производства молока.

Два последних периода выделены условно, так как животные из цеха раздоя могут не перемещаться в цех производства. Меняются только рационы кормления, технология обслуживания и соответствующие метки, обозначающие номер цеха.

С целью создания благоприятных условий для борьбы с инфекционными заболеваниями животных при смене поголовья, секции должны подвергаться санации. Это возможно только при условии соблюдения одного из основных принципов промышленного животноводства – использования секций по принципу: "все пусто – все занято".

Для соблюдения этого принципа необходимо, во-первых, чтобы продолжительность использования секций в каждом цехе (кроме цеха отела) была кратной ритму производства и, во-вторых, больше, чем продолжительность соответствующего физиологического периода. Общая продолжительность использования секций одной технологической группой (производственный цикл) может быть принята:  $366 \times 1,12 = 408$  дней. Ближайшим к этому числу, кратному ритму (14 дней), является число 406. Весь производственный цикл соответственно физиологическому циклу также разбит на отдельные периоды.

Период использования секций в цехах подготовки к отелю и отела принят:  $4P = 56$  дней; в цехе раздоя:  $7P = 98$  дней; в цехе производства молока:  $14P = 196$  дней. Общая продолжительность санации всех секций в одном производственном цикле – 42 дня. Из них 28 дней отведено на санацию секций в цехе отела, что при продолжительности содержания животных в этом цехе – 28 дней дает возможность выде-

лить две изолированные секции, работающие попарно.

Технологический расчет начинают с расчета контрольно-селекционной фермы. Прежде всего, необходимо определить количество проверенных первотелок, необходимых для ремонта стада взрослых коров в соответствии с заданным коэффициентом их выбраковки и выранжировки:

$$N_{nn} = \frac{N_x \cdot \delta_x}{1 + 0,84\delta_x};$$

где число 0,84 означает отношение продолжительности лактации первотелки к числу дней в году (365-366).

Если выходное поголовье – 920 коров, то количество первотелок должно быть:

$$N_{nn} = \frac{920 \times 0,25}{1 + 0,21} = 190 .$$

Для того чтобы получить это количество первотелок при заданном коэффициенте их выбраковки и выранжировки ( $\delta_n = 0,15$ ), необходимо иметь нетелей:

$$N_n = \frac{N_{nn}}{1 - \delta_n} = \frac{190}{1 - 0,15} = 224.$$

Если считать, что все нетели отелятся, то среднегодовое поголовье первотелок будет:

$$N_{BPI} = \frac{N_{nn} + N_n}{2} = \frac{190 + 224}{2} \times 0,84 = 174 .$$

Тогда среднегодовое поголовье взрослых коров:  $N_k = N_B - N_{BPI} = 920 - 174 = 746$  коров.

При этом ввод первотелок на 100 взрослых коров составит:

$$\delta_k = 190 : 746 = 0,25,$$

то есть – 25 голов, как и требуется по исходным данным.

Расчет контрольно-селекционной фермы сведен в таблицу 1, а расчет фермы производства молока – в таблицу 2. В расчете принято, что выбраковка коров

**Таблица 1. Расчет контрольно-селекционной фермы**

| Технологические параметры                    | Цех № 7 | Цех № 8   |         |              | Цех № 9 | Цех № 10 | Цех № 1   |           |           |  |  |
|--|---------|-----------|---------|--------------|---------|----------|-----------|-----------|-----------|--|--|
|  |         | Участки   |         |              |         |          | Участки   |           |           |  |  |
|  |         | дородовый | родовой | послеродовый |         |          | до 7 дней | до 1 мес. | до 3 мес. |  |  |
| Коэффициент выбраковки                       | -       | -         | -       | 0,02         | 0,03    | 0,10     | 0,02      | 0,57      | 0,01      |  |  |
| Поступило голов                              | 224     | 224       | 224     | 224          | 220     | 213      | 192       | 188       | 81        |  |  |
| Выбраковано, голов                           | -       | -         | -       | 4            | 7       | 21       | 4         | 107       | 1         |  |  |
| Передано, голов                              | 224     | 224       | 224     | 220          | 213     | 192      | 188       | 81        | 80        |  |  |
| Темп комплектации                            | 0,61    | 0,61      | 0,61    | 0,61         | 0,58    | 0,53     | 0,52      | 0,52      | 0,26      |  |  |
| Ритм производства                            | 14      | -         | -       | -            | 14      | 14       | -         | 7         | 7         |  |  |
| Кол-во мест в секции                         | 9       | -         | -       | -            | 8       | 8        | 4         | 4         | 4         |  |  |
| Кол-во секций                                | 4       | -         | -       | -            | 7       | 14       | 2         | 4         | 5         |  |  |
| Продолжительность использования секций, дней | 56      | 26        | 2       | 28           | 98      | 196      | 14        | 28        | 70        |  |  |
| Санация, дней                                | 10      | 13        | 1       | 14           | -       | 4        | 7         | 7         | 3         |  |  |
| Период содержания, дней                      | 46      | 13        | 1       | 14           | 98      | 192      | 7         | 21        | 67        |  |  |
| Кол-во мест в помещении                      | 36      | 16        | 2       | 17           | 56      | 112      | 8         | 16        | 20        |  |  |
| Кол-во голов в помещении                     | 30      | 8         | 1       | 9            | 56      | 109      | 4         | 12        | 19        |  |  |

**Таблица 2. Расчет фермы производства молока**

| Технологические параметры                    | Цех № 11 | Цех № 12       |              |                   | Цех № 13 | Цех № 14 | Цех № 1п     |              |              |  |  |
|--|----------|----------------|--------------|-------------------|----------|----------|--------------|--------------|--------------|--|--|
|  |          | Участки        |              |                   |          |          | Участки      |              |              |  |  |
|  |          | доро-<br>довый | родо-<br>вый | после-<br>родовый |          |          | до<br>7 дней | до 1<br>мес. | до 3<br>мес. |  |  |
| Коэффициент выбраковки                       | -        | -              | -            | -                 | 0,25     | 0,02     | 0,02         | 0,51         | 0,01         |  |  |
| Поступило голов                              | 746      | 746            | 746          | 746               | 746      | 746      | 671          | 658          | 322          |  |  |
| Выбраковано, голов                           | -        | -              | -            | -                 | -        | 187      | 13           | 336          | 3            |  |  |
| Передано, голов                              | 746      | 746            | 746          | 746               | 746      | 559      | 658          | 322          | 319          |  |  |
| Темп комплектации                            | 2,04     | 2,04           | 2,04         | 2,04              | 2,04     | 2,04     | 1,53         | 0,88         | 0,88         |  |  |
| Ритм производства                            | 14       | -              | -            | -                 | 14       | 14       | -            | 7            | 7            |  |  |
| Кол-во мест в секции                         | 29       | -              | -            | -                 | 29       | 29       | 11           | 2*6          | 6            |  |  |
| Кол-во секций                                | 4        | -              | -            | -                 | 7        | 14       | 2            | 4            | 10           |  |  |
| Продолжительность использования секций, дней | 56       | 26             | 2            | 28                | 98       | 196      | 14           | 28           | 70           |  |  |
| Санация, дней                                | 10       | 13             | 1            | 14                | -        | 3        | 7            | 3            | 3            |  |  |
| Период содержания дней                       | 46       | 13             | 1            | 14                | 98       | 193      | 7            | 25           | 67           |  |  |
| Кол-во мест в помещении                      | 116      | 53             | 4            | 57                | 203      | 406      | 22           | 52           | 60           |  |  |
| Кол-во голов в помещении                     | 94       | 27             | 2            | 29                | 200      | 394      | 11           | 46           | 58           |  |  |

производится в конце лактации, при передаче в цех подготовки к отелю.

Согласно табл. 1 и 2, на ферму выращивания нетелей поступает 80 телочек с контрольно-селекционной фермы и 319 телочек с фермы производства молока. Всего, таким образом на выращивание поступает 399 телочек в возрасте 100 дней.

Следовательно, темп комплектации составляет  $399 : 365 = 1,09$  голов в сутки.

Темп производства нетелей, очевидно, должен быть равен темпу комплектации контрольно-селекционной фермы, то есть 0,61 нетель в сутки или 224 нетели в год.

В соответствии с исходными данными коэффициент выбраковки молодняка за период выращивания принят:  $0,12 - 0,03 = 0,09$ , так как 3 % телочек выбра-

ковано за период выращивания до 3-х месяцев.

Реализация сверхремонтного молодняка производится в возрасте 12 месяцев.

Количество реализуемого молодняка:

$$399 (1 - 0,04) - 224: (1 - 0,05) = 383 - 236 = 147 \text{ гол.}$$

Расчет фермы выращивания нетелей при этих исходных данных представлен в таблице 3.

Все поголовье крупного рогатого скота ПРУП «Экспериментальная база им. Котовского» размещено на пяти молочно-товарных фермах: «Озеро-1»; «Озеро-2»; «Басмановка»; «Марковцы»; «Сороковщина». Учитывая состояние помещений, кормовую базу и трудовые ресурсы предприятия, а также требования специализации производства, в перспективе предусматривается сконцентрировать все поголовье на трех фермах – «Озеро-1» и «Озеро-2» и «Марков-

**Таблица 3. Ферма выращивания нетелей**

| Технологические параметры                  | Цехи            |                  |                      |                      |                      | Примечание             |
|--|-----------------|------------------|----------------------|----------------------|----------------------|------------------------|
|  | № 2<br>3-8 мес. | № 3<br>8-12 мес. | № 4<br>12-16<br>мес. | № 5<br>16-20<br>мес. | № 6<br>20-25<br>мес. |                        |
| Коэффициент выбраковки, голов              | 0,02            | 0,02             | 0,01                 | 0,02                 | 0,02                 | $\sum \delta_i = 0,09$ |
| Поступило, гол. в год                      | 399             | 391              | 236                  | 234                  | 229                  |                        |
| Выбраковано, гол. в год                    | 8               | 8                | 2                    | 5                    | 5                    | $\sum N_i = 28$        |
| Передано, голов в год                      | 391             | 383              | 234                  | 229                  | 224                  |                        |
| Темп комплектации                          | 1,09            | 1,07             | 0,65                 | 0,64                 | 0,63                 |                        |
| Ритм производства                          | 14              | 14               | 14                   | 14                   | 14                   |                        |
| Кол-во мест в секции                       | 15              | 15               | 9                    | 9                    | 9                    |                        |
| Кол-во секций                              | 10              | 10               | 8                    | 10                   | 10                   | $\sum C_i = 48$        |
| Продолжительность использования секций     | 140             | 140              | 112                  | 140                  | 140                  | $\sum \Pi_i = 672$     |
| Продолжительность санации                  | 3               | 3                | 3                    | 3                    | 3                    | $\sum \Delta_i = 15$   |
| Продолжительность периода содержания, дней | 137             | 137              | 109                  | 137                  | 137                  | $\sum T_i = 657$       |
| Кол-во мест в помещении                    | 150             | 150              | 72                   | 90                   | 90                   | $\sum K_i = 552$       |
| Кол-во голов в помещении                   | 150             | 150              | 71                   | 88                   | 88                   | $\sum N_i = 547$       |
| Возраст при поступлении                    | 100             | 237              | 374                  | 463                  | 620                  |                        |
| Возраст при передаче, дн/м                 | 237/7,8         | 374/12,3         | 483/15,9             | 620/20,4             | 757/24,9             |                        |

**Таблица 4 Расчет фермы откорма**

| Технологические параметры                  | Цеха     |           |                        |
|--|----------|-----------|------------------------|
|  | № 15     |           | № 16                   |
|  | 1-3 мес. | 3-13 мес. | Примечание             |
| Коэффициент выбраковки, голов              | 0,02     | 0,01      | $\sum \delta_i = 0,03$ |
| Поступило гол. в год                       | 443      | 434       |                        |
| Выбраковано гол. в год                     | 9        | 4         | $\sum N_b = 13$        |
| Передано, голов в год                      | 434      | 430       |                        |
| Темп комплектации                          | 1,19     | 1,18      |                        |
| Ритм производства                          | 14       | 14        |                        |
| Кол-во мест в секции                       | 17       | 17        |                        |
| Кол-во секций                              | 5        | 22        | $\sum C_i = 48$        |
| Продолжительность использования секций     | 70       | 300       | $\sum \Pi_i = 370$     |
| Продолжительность санации                  | 3        | 3         | $\sum D_i = 6$         |
| Продолжительность периода содержания, дней | 67       | 297       | $\sum T_i = 364$       |
| Кол-во мест в помещении                    | 85       | 374       | $\sum K_i = 459$       |
| Кол-во голов в помещении                   | 80       | 350       | $\sum N_i = 430$       |
| Возраст при поступлении                    | 30       | 237       |                        |

**Таблица 5. Наличие и потребность скотомест**

| № цеха                          | Ферма выращивания нетелей «Озеро-2» |       | Контрольно-селекционная ферма «Озеро-2» |       | Ферма производства молока «Озеро-1» |       | Ферма откорма «Марковцы» |       |
|---------------------------------|-------------------------------------|-------|---|-------|-------------------------------------|-------|--------------------------|-------|
|                                 | Факт.                               | Треб. | Факт.                                   | Треб. | Факт.                               | Треб. | Факт.                    | Треб. |
| 1.0. Профилакторий              |                                     |       | 8                                       | 8     | 22                                  | 22    |                          |       |
| 1.1. Телята до 1 мес.           |                                     |       | 16                                      | 16    | 52                                  | 52    |                          |       |
| 1.2. Телята до 3 мес.           | 70                                  | 80    |   |       |                                     |       |                          |       |
| 2. Телята 3-8 мес.              | 140                                 | 150   |   |       |                                     |       |                          |       |
| 3. Телочки 8-12 мес.            | 140                                 | 150   |   |       |                                     |       |                          |       |
| 4. Телочки 12-16 мес.           | -                                   | 72    |   |       |                                     |       |                          |       |
| 5. Телочки 16-20 мес,           | -                                   | 90    |   |       |                                     |       |                          |       |
| 6. Нетели 20-25 мес.            | -                                   | 90    |   |       |                                     |       |                          |       |
| 7/11 Подготовка к отелу         |                                     |       | -                                       | 36    | 115                                 | 115   |                          |       |
| 8/12 Отела                      |                                     |       | -                                       | 35    | 115                                 | 115   |                          |       |
| 9/13 Раздой                     |                                     |       | -                                       | 56    | 200                                 | 200   |                          |       |
| 10/14 Проверка                  |                                     |       | -                                       | 112   | 400                                 | 400   |                          |       |
| 15. Откорм до 3-х мес.          |                                     |       |   |       |                                     |       | 85                       | 85    |
| 16. Откорм                      |                                     |       |   |       |                                     |       | 374                      | 374   |
| Итого: для взрослого по-головья | -                                   | 252   | -                                       | 239   | 830                                 | 830   | 459                      | 459   |

цы». При этом ферму «Озеро-1» целесообразно специализировать на производстве молока, а «Озеро-2» – на выращивании нетелей, раздое и проверке первотелок. На ферме «Марковцы» вести откорм крупного рогатого скота (таблица 4).

Фактическое наличие скотомест на всех фермах предприятия и их потребность по результатам технологического расчета и в соответствии с принятой технологической схемой производства представлены в таблице 5. Из нее, в частности, следует, что для предприятия на базе фермы «Озеро-2» необходимо дополнительно построить помещение для выращивания нетелей на 252 места и контрольно-селекционную ферму на 239 мест. Весь остальной скот размещается в существующих помещениях после соответствующей их реконструкции.

### Заключение

Согласно проведенным расчетам, в ПРУП «Экспериментальная база им. Котовского» необходимо построить помещение для выращивания нетелей и контрольно-селекционную ферму. На остальных фермах необходимо провести соответствующую реконструкцию.

### ЛИТЕРАТУРА

1. Костомахин, Н.М. Основы современного производства молока / Н.М. Костомахин. – Венгрия, Буди, Рада пуста: Хунланд Трейд Кфт, 2011. – 62 с.